

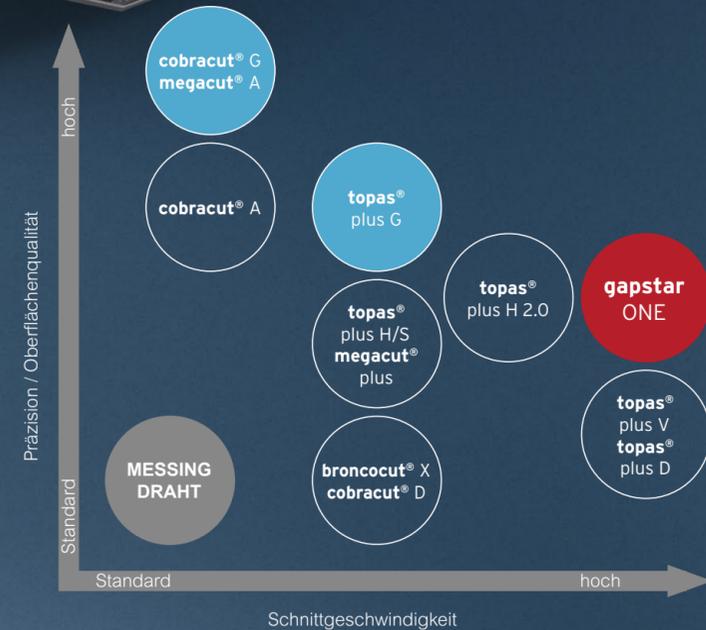
# gapstar ONE

## DIE NEUE GENERATION DER HOCHLEISTUNGSDRÄHTE



Als Pionier im EDM-Bereich hat bedra bei der Entwicklung der neuen Drahtelektrode die besten Eigenschaften aller Hochleistungsdrähte der früheren Generationen berücksichtigt. Das Resultat ist **gapstar ONE**.

- **Bislang unerreichte Schneidleistung für vielfältige Anwendungen**
- **Kompromisslose Präzision und Oberflächenqualität**
- **Erhöhte Steifigkeit und exzellente Geradheit für die automatische Einfädelung**



# gapstar ONE

DER NEUE EDM HOCHLEISTUNGSDRAHT MIT  
DER **bedra TRIMPAC TECHNOLOGIE**

Berkenhoff GmbH  
Rehmühle 1  
D-35745 Herborn

Tel.: +49 2772 5002 0  
Fax: +49 2772 5002 155  
info@bedra.com  
[www.bedra.com](http://www.bedra.com)



Stand 10/2019.  
Der Inhalt dieses Prospektes ist urheberrechtlich geschützt.  
Copyright Berkenhoff GmbH. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

**bedra**  
intelligent wires

**bedra**  
intelligent wires

# TRIMPAC



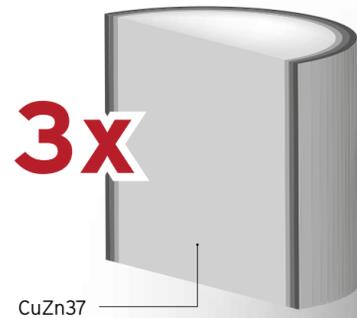
**PATENT PENDING**

## DIE NEUE bedra TECHNOLOGIE

Aus den Stärken der Drahtgenerationen **cobracut®**, **broncocut®** und **topas®** hat bedra 2019 die neue Schichttechnologie **TRIMPAC** entwickelt.

### TRIPLE IMPACT SHEATH:

- Neuartige Wärmebehandlung
- Zinkreiche Mantelschicht
- Strukturierte Oberfläche

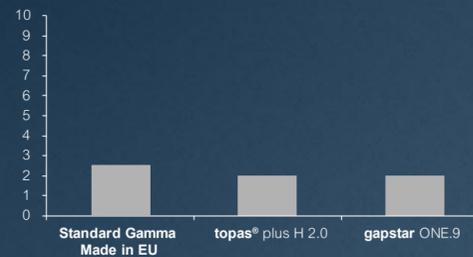


# Bis zu 37% Kosteneinsparung

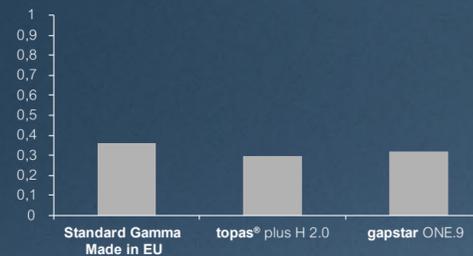
### Schnittgeschwindigkeit



### Präzision (µm)



### R<sub>a</sub> (µm)



gapstar ONE.9	
Werkstoff	1.2379, 60 HRC
Höhe (mm)	50
Drahtdurchmesser (mm)	0,25
Technologie	4 Schnitte R <sub>a</sub> = 0,30 µm

## gapstar ONE.9



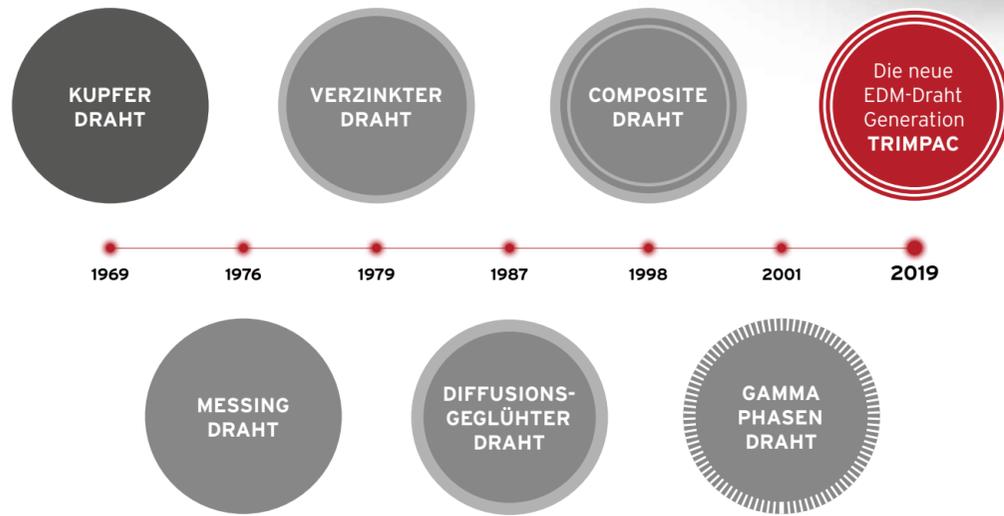
## gapstar ONE.5



Weiche Version für konische Schnitte

### Eigenschaften

- Deutliche Erhöhung des Vorschubs im Hauptschnitt und im Nachschnitt ohne technologische Anpassungen
- Reduzierte Abnutzung der Drahtführungen und Stromkontakte durch innovative Oberfläche
- Neuartige TRIMPAC Beschichtung ermöglicht eine Rauheit am Werkstück von R<sub>a</sub> = 0,25 µm
- Verlässliche, automatische Einfädelung



	gapstar ONE.9	gapstar ONE.5
Kern	CuZn37	
Beschichtung	TRIMPAC	
Farbe	Bernstein	
Zugfestigkeit (MPa)	900	500
Dehnung (%)	1	10
Durchmesser (mm)	0,20 / 0,25 / 0,30	0,25
Spulentypen	bedra 8, bedra 16 K250, K355 P5, P10, P15	

Beispiel Kostenrechnung		Messingdraht	gapstar ONE
<b>Eingabedaten</b>			
Drahtdurchmesser	mm	0,25	0,25
Drahtablaufgeschwindigkeit	m/Min.	10	10
Preis	€/kg	8,50	15
Maschinenstundensatz	€/Std.	30	30
Anzahl Maschinen		1	1
Benötigte Erodierzeit	Std.	1.000	600
<b>Drahtkosten</b>			
Benötigte Drahtlänge	m	600.000	360.000
Benötigtes Drahtgewicht	kg	247	148
Resultierende Drahtkosten	€	2.103	2.227
	%	100	100
<b>Maschinenkosten</b>			
Gesamtkosten	€	32.103	20.227
<b>Einsparung bis zu</b>			
	€	11.876	
	%	37%	