



**HGH Vertriebs GmbH**  
 Freisenbergstraße 18 a, 58513 Lüdenscheid  
 Tel. +49 (0) 23 51 / 9 47 57-0 Fax 9 47 57-67  
 verkauf@hgh-luedenscheid.de

EDM-  
Technik    Lämpfstrahl-  
Technik    Industrielle  
Reinigung    Verbrauchs-  
material

# Das Erodieren kleinster Bohrungen mit höchster Positioniergenauigkeit

Mit der Erodierbohrmaschine Typ **MD-435** von **Heun** erfolgt das Einbringen von hochpräzisen Bohrungen schnell und einfach. Mit der Micro Drill kann mit Elektrodendurchmesser von 0,08 bis 3,0 mm gearbeitet werden. Die CNC-Ausstattung mit Elektrodenwechsler ermöglicht mannloses Einbringen von Bohrungen ab einem Elektrodendurchmesser von 0,4mm. Die Maschine ist mit einem externen Tank- und Filteraggregat ausgestattet und auch als Ölbadmaschine lieferbar. Einfache Bedienung auf der einen Seite und die sehr kleinen und dennoch hochpräzise eingebrachten

Bohrungen zwischen 0,12 und 0,3 mm auf der anderen Seite sind Argumente, die für die Erodierbohrmaschine Typ **MD-435** sprechen. Geringer Elektrodenverschleiß, schnelle Bearbeitungszeiten und einfache Programmierung sind weitere Vorteile der Maschine. Als Spezialist im Bereich Erodierbohren bietet **Heun** das Rund-um-Paket von der Entwicklung und Perfektionierung, über die Herstellung und Lieferung, bis hin zum Service.

## Auserodieren leicht gemacht!

Ein konventioneller Bohrer bricht ab und bleibt im Werkstück stecken. Wir haben eine schnelle und kostengünstige Lösung für dieses Problem. Das portable Gerät **TR100** von **Heun**. Abhängig vom Material und der Größe oder der Form des abgebrochenen Gewindebohrers kann das Entfernen aus dem Werkstück sehr schwierig sein.



Durch die einfache Bedienung des **TR100** sind solche Werkzeuge leicht zu entfernen. Das Gerät ist überall einsetzbar. Ob große oder kleine Werkstücke, gerade oder schräge Flächen. Das **TR100** ist Ihr zuverlässiger Partner. Das kompakte, tragbare Gerät arbeitet schnell, kostengünstig und mit hoher Effizienz. Durch den schwenkbaren Bohrkopf sind auch schwer zugängliche Bearbeitungsstellen erreichbar. Als Dielektrikum kann normales Leitungswasser verwendet werden. Jedes Messing- oder Kupferröhrchen kann als Elektrode eingesetzt werden. Es entsteht keine Beschädigung des Gewindes beim Entfernen eines abgebrochenen Bohrers. Das **TR100** erodiert in Hartmetall oder gehärteten Stahl. Zu den Funktionen gehören u.a. automatischer Vorschub, einstellbare Tiefenabschaltung und automatischer Rückzug.



Bild 1: Erodierbohrmaschine Typ MD-435



Bild 2: Portables Erodiergerät TR100 (Werkbild: Heun Funkenerosion GmbH, Kahl/Main)