



EDM-
Technik



Läppstrahl-
technik



Industrielle
Reinigung



Verbrauchsmaterial



HGH Vertriebs GmbH

Freisenbergstraße 18 a · 58513 Lüdenscheid

Tel. +49 (0) 23 51 / 9 47 57-0 · Fax 9 47 57-67

info@hgh-luedenscheid.de · www.hgh-luedenscheid.de

HGH Clean 51090

Flüssiges, schaumfreies Korrosionsschutzmittel zur Verhinderung von Flugrostbildung auf Eisenwerkstoffen

Produktdaten

| | |
|-----------------------|------------------|
| Form: | flüssig |
| pH-Wert, 1%ige Lsg. : | 10,9 - 11,7 |
| Farbe: | farblos |
| Dichte: | 1,01 - 1,04 g/ml |

Eigenschaften

- Das Produkt ist eine flüssige, nicht schäumende Formulierung zur Verhinderung von Flugrostbildung auf Eisenwerkstoffen.
- Die behandelten Werkstücke trocknen fast fleckenfrei ab.
- HGH Clean 51090 Lösungen zeigen keinen störenden Schaum.
- Kann sowohl im Spritz- als auch im Tauchverfahren eingesetzt werden.
- Das Produkt hat keinen störenden Einfluss auf nachfolgende Prozesse wie z.B. Pulverbeschichtung, Lackierung, Galvanisierung oder Härten.

Anwendung

- Die Anwendungs-Temperatur sollte zwischen 20 - 60 °C liegen.
- Die Einsatzkonzentration sollte 0,5 - 2,0 % betragen.
- Die Waschzeiten sind anlagen- und verschmutzungsabhängig und liegen in der Regel zwischen 1 - 3 min.
- Das Produkt kann bei Raumtemperatur eingesetzt werden. Bei Massenware ist es jedoch günstiger in eine heiße Lösung zu tauchen, damit diese schneller abtrocknet.

Konzentrations-Bestimmung

| | |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Reagenzien: | 1. Methylorange - Lsg. 2. 0,1 N Salzsäure 3. Destilliertes Wasser |
| Faktor: | 0,04 |

25 ml Reinigerlösung werden nach Zugabe von 100 ml dest. Wasser und 5 bis 6 Tropfen Methylorange-Lsg. mit 0,1 N Salzsäure von gelb nach ziebelrot titriert.

Verbrauchte ml Salzsäure x 0,04 = % HGH Clean 51090