



EDM-
Technik



Läppstrahl-
technik



Industrielle
Reinigung



Verbrauchs-
material



HGH Vertriebs GmbH

Freisenbergstraße 18 a · 58513 Lüdenscheid

Tel. +49 (0) 23 51 / 9 47 57-0 · Fax 9 47 57-67

info@hgh-luedenscheid.de · www.hgh-luedenscheid.de

HGH Clean 21200

Emulgierende Tauchentfettung für die Vorbehandlung von Eisen-, Aluminium-, Zink-, und Buntmetalloberflächen

Produktdaten

Form:	fest
pH-Wert, 1%ige Lsg. :	11,5 - 12,7
Farbe:	weiß
Schüttdichte:	850 - 900 g/l

Eigenschaften

- Bei **Clean 21200** handelt es sich um ein pulverförmiges Produkt für die Entfettung von Eisen-, Aluminium-, Zink-, und Buntmetalloberflächen im Tauchverfahren.
- **Clean 21200** verfügt über eine Builder-Tensid-Kombination mit ausgeprägtem Dispergier- und Emulgierverhalten.

Anwendung

- Die Anwendungs-Temperatur sollte zwischen 50 - 80 °C liegen.
- Die Einsatzkonzentration sollte 5 - 10 % betragen.
- Die Waschzeiten sind anlagen- und verschmutzungsabhängig und liegen in der Regel zwischen 8 - 10 min.

Konzentrations- Bestimmung

Reagenzien:	1. Methylorange - Lsg. 2. 0,1 N Salzsäure 3. Destilliertes Wasser
Faktor:	0,22

5 ml Reinigerlösung werden nach Zugabe von 100 ml dest. Wasser und 5 bis 6 Tropfen Methylorange-Lsg. mit 0,1 N Salzsäure von gelb nach zwiebelrot titriert.

Verbrauchte ml Salzsäure x 0,22 = % **Clean 21200**